

## Side-by-Side

8806084796158

L-Serie



**635 Liter Kapazität | 913 mm Breite | Wassertank | Platinum Silver**

- Inverter Linear Compressor®: leise, effizient und zuverlässig mit 10 Jahren Garantie
- Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender: Genießen Sie immer verfügbare Erfrischungen
- Wassertank: kein Festwasseranschluss notwendig
- Multi-Airflow Umluftkühlung: innovative Luftzirkulation im gesamten Innenraum
- Total No Frost: 0% Frost, 0% Abtauen – im Kühl- und Gefrierbereich!
- LINEARCooling®: Temperaturunterschied im Kühlschrank reduziert auf  $\pm 0,5$  °C
- LGs einzigartiges DoorCooling+®: viel schnellere und gleichmäßigere Kühlung
- Express Cooling und Express Freeze: schnell und effektiv
- ThinQ® App-Kompatibilität (Android und iOS)
- KI-unterstützte Nutzungsprognose: beugt Kälteverlust vor und schützt die Lebensmittel.
- Smart Diagnosis®: unkomplizierte telefonische Fehlerdiagnose





### Inverter Linear Compressor®

Inverter Linear Compressor® Kaum hörbar und trotzdem voller Power! Der Inverter Linear Compressor® reduziert dank innovativer und einzigartiger Antriebstechnik den Energieverbrauch und bringt Leistung über viele Jahre. Von LG erhalten Sie deshalb sogar 10 Jahre Garantie. Zudem startet und stoppt er sanfter – das macht ihn im Vergleich zu konventionellen Kompressoren zusätzlich noch viel leiser.



### Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender

Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender: Genießen Sie immer verfügbare Erfrischungen. Mit nur einer Berührung der 3 Auswahlbuttons können Sie schnell zwischen frischem Wasser, Crushed Ice und Eiswürfeln wählen.



### Wassertank

Wassertank: kein Festwasseranschluss notwendig Seit Jahrzehnten der Vorteil eines LG Kühlgeräts: Mit dem integrierten Wassertank (BPA-free) können Sie Frischwasser nachfüllen und hygienisch aufbewahren. Ihr Kühlgerät kann somit überall platziert werden. Bei Modellen ohne Festwasseranschluss entfallen jegliche Zusatzkosten für Filter und Sie sparen sich den Küchenumbau. Ein Kühlschrank-Leben lang!



### Multi-Airflow Umluftkühlung

Multi-Airflow Umluftkühlung Die Multi-Airflow Umluftkühlung stellt sicher, dass die Temperatur im Kühlbereich schnell und gleichmäßig verteilt wird. Zudem wird die Entstehung von Kondenswasser im Kühlteil verhindert. Metal Fresh, die Metallrückwand des oberen Innenraums bei einigen Modellen, sorgt für Eleganz und ermöglicht mehr Hygiene.



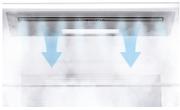
### Total No Frost

Total No Frost: 0% Frost, 0% Abtauen – im Kühl- und Gefrierbereich! Dank der Total No Frost Technologie von LG wird die Luft gleichmäßig im gesamten Innenraum verteilt. Es entsteht dauerhaft keine Vereisung, kein Abtauen ist nötig und der Energieverbrauch ist konstant gleich.



### LINEARCooling®

LINEARCooling® LINEARCooling® ist die präzise Temperaturregelung von LG. Diese Technologie arbeitet mit einem Algorithmus, der die Temperaturschwankungen innerhalb des Kühlschranks auf  $\pm 0,5$  °C reduziert. Mit LINEARCooling® bleiben die Lebensmittel länger frisch und knackig.



### DoorCooling+®

LGs einzigartiges DoorCooling+®: viel schnellere und gleichmäßigere Kühlung Durch die zusätzliche Luftöffnung oben im vorderen Bereich wird der komplette Kühlschrank schnell und gleichmäßig gekühlt. DoorCooling+® kühlt den Türbereich ca. 32 % schneller als andere Kühlgeräte und lässt Ihre Lebensmittel sofort und lang anhaltend frisch bleiben. Getränke in der Tür werden atemberaubend schnell gekühlt.

### Express Cooling & Express Freeze

LGs Express Cooling und Express Freeze Funktionen sind schnell und effektiv



### ThinQ® App-Kompatibilität

ThinQ® App-Kompatibilität (Android und iOS) Mit der LG ThinQ® App können Sie Ihren Kühlschrank über Ihr Smartphone steuern, auch wenn Sie nicht zu Hause sind. Kontrollieren Sie den Energieverbrauch, werden Sie bei Problemen direkt benachrichtigt oder steuern Sie z. B. die Kühlschranktemperatur oder die Schnellgefrierfunktion Ihres Kühlschranks ganz einfach von unterwegs.

### AI Smart Learner



### Smart Learner

Smart Learner Der LG Smart Learner umfasst eine KI-unterstützte Nutzungsprognose. Der Algorithmus beugt Kälteverlust vor und schützt die Lebensmittel.



### Smart Diagnosis®

Bei einer Störung kann mittels einer Tastenkombination eine Tonfolge ausgelöst werden, anhand derer der Servicemitarbeiter das Problem via Telefon identifizieren kann. Einfache Probleme können sofort behoben werden, sodass überflüssige Kundendienstbesuche entfallen.

**HIGHLIGHTS**

Inverter Linear Compressor®

Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender

Wassertank

Multi-Airflow Umluftkühlung

Total No Frost

LINEARCooling®

DoorCooling+®

Express Cooling &amp; Express Freeze

ThinQ® App-Kompatibilität

Smart Learner

Smart Diagnosis®

**ALLGEMEIN**

Produktname	GSLV71PZRC
Kategorie	Side-by-Side
Serie	L-Serie
Wasserversorgung	Wassertank
Bauart	Standgerät
Einbaugerät	Nein
Kapazität gesamt (in Liter)	635 l
Kapazität Kühlbereich (in Liter)	416 l
Kapazität Gefrierbereich (in Liter)	219 l
EEK	C
EEK (Geräuschpegel)	B
Jährlicher Energieverbrauch	224 kWh/a
Geräuschpegel	33 dB(A) re 1 pW

**DESIGN**

Farbe (Front)	Platinum Silver
Türen (Anzahl in Stk.)	2 Türen
Türanschlag	Andere
Display Position	Innen
Bedienfeld Position	Interior
Innenbeleuchtung	Ja

**AUSSTATTUNG**

Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender	Ja
Großes Wein- und Flaschenregal	Nein
Express Cooling	Ja
Express Freeze	Ja
Umluftkühlung	Multi-Airflow
ThinQ® (WLAN)	Ja, im Gerät eingebaut
Sprachsteuerung möglich	Ja, mit optionalem Zubehör
Sprachsteuerung mit	Amazon Alexa, Google Assistant
Ablagefach aus Glas (Anzahl in Stk.)	4
Variables Ablagefach (Anzahl in Stk.)	0
Material Ablagefach	Sicherheitsglas, Glas
Türeinsatz (Anzahl in Stk.)	4
Schublade Gefrierschrank (Anzahl in Stk.)	2
Alarm (Temperaturanstieg)	Ja
Alarm (Türöffnung Gefrierschrank)	Ja
Temperaturanzeige	Ja
Temperatur regelbar (Kühlteil)	Ja
Temperatur regelbar (Gefrierteil)	Ja
Zubehör (inklusive)	Side-by-Side, Bedienungsanleitung

**ABMESSUNGEN & GEWICHT**

Breite	913 mm
Höhe	1.790 mm
Tiefe	735 mm
Breite inkl. Verpackung	972 mm
Höhe inkl. Verpackung	1.891 mm
Tiefe inkl. Verpackung	770 mm
Produktgewicht	140 kg
Produktgewicht inkl. Verpackung	150 kg
Länge Anschlusskabel	150 cm
Transportrollen	Ja
Höhenverstellbare FüÙe	Ja - nur vorne
Höhenverstellbar maximal	20 mm

**TECHNISCHE MERMALE**

Steuerung	Elektronisch
Anschlusswert	2.100 W
Steckerart	Schuko
Frequenz	50 Hz
Eingangsspannung	220-240V
Absicherung	16A
Kompressor (Anzahl in Stk.)	1
Anzahl Kühlsysteme	1
Kühlmittel	R600a
Anzahl Temperaturzonen	2
Temperaturbereich	7- -23°C
Minimale Temperatur	-23 °C
Maximale Temperatur	7 °C
Art des Warnsignals	Hörbar
Abtauen Kühlen	Frost-frei
Abtauen Gefrieren	Frost-frei
Art der Beleuchtung	LED
Kühlmittel	R600a

LEISTUNG	
Energielabel	Ja
Eco Label	Nein
Art der Beleuchtung	LED
EEK Beleuchtung	G
Energieeffizienzindex	64
Geräuscharmes Gerät	Nein
Ausschließlich Weinlagerschrank	Nein
Anderes Kühlgerät	Ja
Winterschaltung	Nein
Klimaklasse	Tropisch
Höchstumgebungstemperatur	43 °C
Fachtypen	4-Sterne-Fach / Lagerfach für frische Lebensmittel / Null-Sterne- oder Eisbereiterfach / 2-Sterne-Fach
Schnelleinfrierfunktion	Ja
EAN CODE	
EAN	8806084796158