



# FORSTNER<sup>®</sup> SPEICHERTECHNIK

Ihr Partner für System- und Wärmetechnik







## FORSTNER® Speichertechnik – mehr als nur ein lila Speicher...

Bis ins Kleinste durchdachte Lösungen mit überraschenden Details, hochwertige Materialien, geschulte Mitarbeiter und informierte Kunden - das ist die Basis für den Erfolg der Qualitätsmarke FORSTNER®.



## Inhalt

Zukunft	5
Wertversprechen	6
Qualität	7
Angebot	8
Kundenzufriedenheit	9
Referenzbeispiele	10



# ZUKUNFTSDENKER SEIN UND BLEIBEN

Energie kann man sparen, indem man verzichtet.  
Oder man beginnt die Energie effizient zu nutzen.

In der Energiewelt sind drastische Veränderungen im Gang. Nur wer über eine überzeugende Vision verfügt, wird diesen Prozess erfolgreich mitgestalten. Großes Potential liegt in der intelligenten Energiespeicherung sowie in alternativen Einsparungsmöglichkeiten wie Abwärmenutzung.

Klima- und Umweltschutz liegt uns am Herzen – wir tun auch etwas dafür. Konkret bedeutet das, dass unser Büro und die Fertigung ausschließlich mit erneuerbaren Energien versorgt werden.

FORSTNER® beschäftigt sich seit 1998 mit Speichertechnik, Energieverwaltung und Wärmemanagement. Die Produktion der Speicher- und Wärmerückgewinnungssysteme erfolgt energie-neutral!

Es ist nur logisch, dass für Fertigung und Büro ein besonders umweltfreundliches Konzept umgesetzt wurde. Bestehend aus

Photovoltaikmodulen (20 KWp), Direktkondensations-Wärmepumpe, Pelletsheizung, Solarthermie sowie Klimakühlung mit solarthermischer Entfeuchtung. Konsequenter und beweisend wird dieser kostbare Energiemix mit ausgeklügelter FORSTNER® Speichertechnik höchst effizient gemanagt.

So liefert z.B. die fassadenintegrierte 252 m<sup>2</sup> große Solarthermie besonders im Winter zwischen 30 - 450 KWh/Tag. Allein dies entspricht einer jährlichen Einsparung von ca. 57 Tonnen CO<sub>2</sub>.

**Unser Anspruch bzw. unsere Vision ist daher nach wie vor, weiterhin Vorreiter und technologischer Innovationsführer für zukunftsorientierte Speicherlogik zu sein und den Erfolg mit unseren Partnern zu teilen.**





# FORSTNER® SYSTEM- & WÄRMETECHNIK

Qualität und Effizienz haben eine Farbe

FORSTNER® etablierte sich vor über 20 Jahren (1998) erfolgreich am Markt und überzeugt seither mit der Originalität im Bereich Speichertechnik, Energieoptimierung und Wärmerückgewinnung. Vor allem die innovativen Technologien und durchdachten Details der FORSTNER®-Produktentwicklungen sprechen für das hochwertige Niveau aus Österreich.

Das erste Produkt das Maximilian Forstner auf den Markt brachte, war ein bivalentes Speichermodul, das „Wärme“, ganz egal wie und zu welcher Tageszeit diese erzeugt wird, mit maximaler „Effizienz“ zwischenverwaltet, um sie dann direkt oder zeitversetzt der jeweiligen Verwendung zuzuführen.

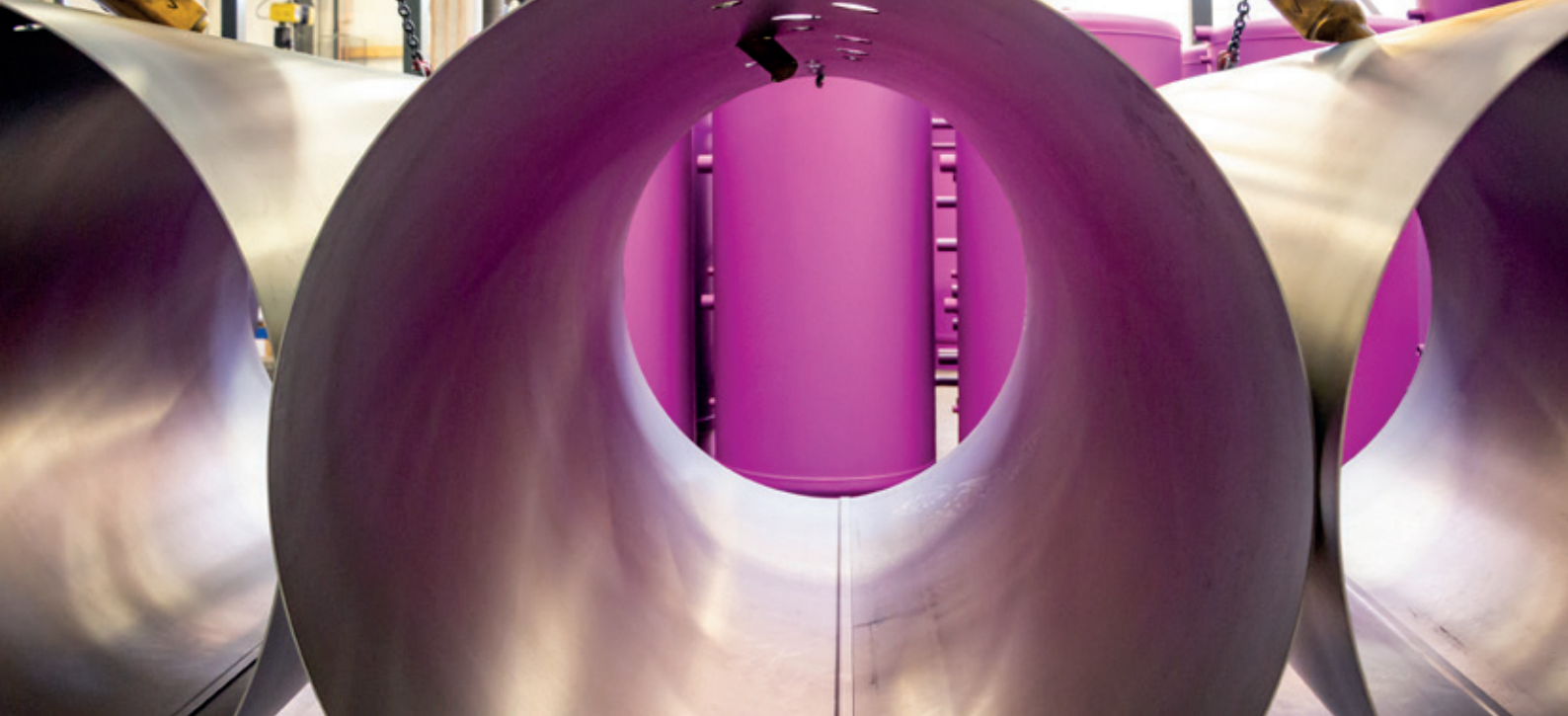
Mit einem multivalenten Speichermodul, gelang es FORSTNER® einen Speicher zu entwickeln, welcher als erster und bis dato einziger, der speziellen Betriebscharakteristik von Wärmepumpen

nicht nur entgegenkommt, sondern die Jahresarbeitszahl (JAZ) maßgeblich verbessert. Zudem können alle fossilen und Biomasse-Wärmeerzeuger mono-, bi- sowie multivalent mit gleicher Effizienz eingebunden werden.

Als Technologie-Entwickler und innovativer Querdenker überzeugt FORSTNER® mit Qualität sowie ökonomisch und ökologisch sinnvollen Produkten, die durch Patente für z.B. Schichttechnik geschützt sind. Das Qualitätsbewusstsein sowie innovatives Denken stehen im Fokus. Das schätzen nicht nur unsere Kunden. Unsere Produkte wurden unter anderem 2010 und 2013 mit dem Energy Globe sowie 2015 mit dem Plus X Award ausgezeichnet.

Mittlerweile zählt die Firma FORSTNER® Speichertechnik zum Innovations- bzw. Technologieführer im Bereich der modernen Wärmelogistik.





# PRÄZISE FERTIGUNGSTECHNIK

Die Summe unserer Erfahrungen steckt in jedem unserer Produkte.

## Ein Konzept ist nur so gut wie seine Umsetzung.

Deshalb ist es für uns wichtig, dass Entwicklung und Fertigung Hand in Hand arbeiten. Es ist somit selbstverständlich, dass wir jetzt und zukünftig in Österreich fertigen.

Auf insgesamt 4100 m<sup>2</sup> Produktionsfläche können im Einschichtbetrieb durch die roboterunterstützte Fertigung jährlich bis zu 15.000 Einheiten produziert werden. Eine eigene TÜV-zertifizierte Beizerei erlaubt die richtige Verarbeitung von Edelstahlspeichern.

Hochqualifizierte Mitarbeiter, ein wohldurchdachter Produktionsablauf und modernste Roboter sind Grundstein für eine maximale Verarbeitungsqualität, die notwendig ist, um dem Anspruch auf energetisch optimierte Speichertechnik gerecht zu werden.

## Bei uns ist alles unter einem Dach

- › Technisches Büro als Zentrum und Schnittstelle
- › Kundenservice und Beratung bei individuellen Anliegen und Projekten
- › Auslegung und Dimensionierung von Speichern mit leistungsangepasster Wärmeaustausch- und Schichttechnik für objektspezifisches Wärmemanagement.
- › Stetige Weiterentwicklung der zukunftsorientierten Speicherlogik
- › Versuchswerkstätte und Prüfstand
- › Speichertechnik-Akademie für Produkt- und Technischulungen vor Ort
- › Nahezu 100% Eigenfertigung
- › Hohe Flexibilität durch 1500 m<sup>2</sup> Lagerfläche für das große Sortiment an Standardspeichern

## Produktionsdetails

- › Spezialisiert auf das Schweißen von Edelstahl-/Stahl-Verbindungen
- › Edelstahlverarbeitung mit eigener Beizerei
- › Speicher mit 200 bis 120.000 Liter Speicherinhalt, bis zu 5000 mm Durchmesser und 16 Tonnen Gewicht, auch TÜV geprüft
- › Standardspeicher von 280 bis 2190 Liter: ab Lager lieferbar
- › Individuelle Speicher: 10 - 14 Arbeitstage Lieferzeit oder auf Anfrage



# PRODUKTSORTIMENT

Herzstück der Heizanlage, Wärmemanager oder effizientes Abwärme- und Wärmerückgewinnungs-System: FORSTNER® Produkte garantieren beste Funktionalität, höchsten Komfort und niedrigste Betriebskosten...

## Hygiene-Systemspeicher

Der Kombispeicher, der Wärme nicht nur speichert...



## Frischwassermodul-Speicher

Das Speichermodul für reine Trinkwassererwärmung

## Trinkwarmwasser-Speicher (Edelstahl)

Brauchwasserspeicher mit und ohne Glattröhrwärmetauscher



## Wärmespeicher Erweiterungsmodule

Pufferspeicher für die optimale Volumenerweiterung



## Wärmespeicher Multivalent

Wärmespeicher für moderne Wärmeverwaltung



## FRIONIC - Wärmenutzung aus Kälteanlagen

Heißes Wasser und Heizen zum Nulltarif - bei Tag und bei Nacht



## FRIOPAC - Speicher für Wärmepumpenanwendung

Wärmeübertragung durch ein integriertes Direktkondensationsprinzip



## Kältespeicher

Effiziente Kaltwasserspeicherung zur Raumkühlung oder Klimaanlage



## HUGO der modulare Großspeicher

Für mehr Flexibilität bei Großspeicheranlagen. Alternative zu Vorortmontagen und Platzschweißungen



## Objektspezifische Sonderlösungen

Hygiene-Systemspeicher, Management-Zentrale, Bad-Komfortspeicher, Pufferspeicher, hydraulische Weiche, Spitzenlastspeicher, saisonaler Speicher, Kaltwasserspeicher, Systeme für Wärmerückgewinnung, ... es gibt viele Bezeichnungen und Einsatzmöglichkeiten - **wir fertigen sie alle.**



# KUNDENBEDÜRFNISSE ZUFRIEDENSTELLEN

Wir geben alles, bis die Lösung stimmt!

**Der heutige Kunde erwartet ein Maximum an Flexibilität und Komfort angepasst an seine individuellen Wünsche.**

Besonders die objektspezifischen Lösungen und Umsetzung bei individuellen Energiekonzepten nach Wunsch werden von den Kunden geschätzt. Mit den von FORSTNER® entwickelten Speicherkonzepten findet sich immer das richtige Produkt für jede Wohn- und Bausituation.

Nach wie vor steht der lila Speicher für Originalität, hohes Qualitätsbewusstsein sowie fortschrittliches Denken. Kurze Produktionszeiten und eine Auslieferung direkt an die Baustelle sind selbstverständlich. Überwiegend werden die Speicherlösungen im gesamten deutschsprachigen Raum und den angrenzenden EU-Ländern vertrieben.

Wir helfen unseren Kunden bei ihren Anliegen, bieten ihnen lösungsorientierten Service und unterstützen sie bereits in der Projektierungsphase bei der Auslegung und Dimensionierung von Speicher- und Wärmerückgewinnungssystemen und Umsetzung ihrer Projekte!

**Mehr Wissen für mehr Kompetenz**

Die Voraussetzung für eine perfekte Arbeit ist Information. Das beginnt bei unserem eigenen Personal, führt über gut geschulte Vertriebsmitarbeiter und den Partnerbetrieb hin zum aufgeklärten, mündigen Endkunden. Es ist uns daher wichtig, unser Know-How an unsere Kunden und Partner weiterzugeben.

Neben der Wissensvermittlung über detaillierte, technische Unterlagen und informative Broschüren, die wir zur Verfügung stellen, veranstalten wir regelmäßig Workshops, Produktschulungen und Vorträge zum Thema Speichertechnik, Hygiene, Wärmemanagement, uvm. Wir liefern Ihnen somit wichtige Hintergrundinformationen und sprechen über Trends, Neuerungen und aktuelle Themen.

Ein brancheninterner Austausch und die Auffrischung von Wissen ist sicherlich eine Basis für ein solides Fundament einer guten Partnerschaft und Zusammenarbeit.

Behalten Sie unseren Workshop-Kalender im Auge! Wir freuen uns über Ihre Teilnahme bei der nächsten Speicherschulung.

## Wofür wir stehen?

Über 20 Jahre Erfahrung sprechen für sich:



### Pionier

erster Kombispeicher mit integriertem Trinkwassertauscher



### Prämiert

mehrfach mit dem Energy-Globe ausgezeichnet



### Vorreiter

geprüftes, effizientes, potentisiertes Schichtprinzip



### Zielstrebig

Innovative Ideen im Sinne des Kunden entwickelt & umgesetzt



### Serviceorientiert

fundiertes Wissen und Know-How gezielt eingesetzt



### Zukunftsdenker

nachhaltige Materialien und langlebige Verarbeitungstechnik

## Gemeinsam in die Zukunft starten und Ziele erreichen!

**Wir setzen auf starke und kompetente Partner!**

Für einen nachhaltigen Erfolg ist vor allem die richtige Einbindung aller Heizungskomponenten sowie die Betreuung des Gesamtsystems von Bedeutung. Wer kompetent anbietet, berät, installiert und wartet, wird garantiert weiterempfohlen.

**Sie sehen das genauso?**

**Dann lassen Sie uns doch gemeinsam profitieren.**

Erfahren Sie mehr:

[www.speichertechnik.com/de/partner](http://www.speichertechnik.com/de/partner)



QR-Code scannen und im Internet noch mehr zum Thema erfahren



## Was können Sie von FORSTNER® als Partner erwarten?

### Originale Produkte

- › Qualität vom Markenhersteller
- › Menschen, die hinter dem Namen stehen

### Technologie mit Zukunft – nachhaltiger Erfolg

- › Ökologische Innovationen
- › Steigerung der Effizienz

### Informationsbildung

- › Workshops und Vorträge
- › Einfach verständliche technische Dokumentationen

### Technische Unterstützung

- › Hilfe bei der Planung und Dimensionierung
- › Persönlicher Ansprechpartner



# OBJEKTSPEZIFISCHE SPEICHERLÖSUNGEN

Über 42.000 Referenzen sprechen für sich.

Ein- und Mehrfamilienhäuser, Gewerbe & Industriebetriebe, Hotel und Freizeitanlagen, öffentliche Gebäude, ...

Mit FORSTNER® ergeben sich unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten



Wohnanlage Obdorfweg, Bludenz



Sondermodule bereit zur Auslieferung



DIE KOJE Christian Leidinger GmbH, Bludenz

...liebes Rot-Flüh Hotel Betriebs GmbH & Co. KG, Haldensee/Grän



Bergrestaurant Goona – Brandnertal Gastronomie GmbH, Brand





MPREIS Warenvertriebs GmbH, Völs



Kältespeicher Müroll Papier- und Kunststoffverarbeitungs GmbH, Frastanz



Gunep GmbH, Dietgen



Kesselbau Sutterlüty GmbH, Hard



DIE KOJE Christian Leidinger GmbH, Bludenz



Nahwärme Hard GmbH, Hard



- Produkte vom Technologie- und Innovationsführer
- Patentierte Überströmtechnologie spart langfristig Betriebskosten
- Hygienisches Trinkwarmwasser im Durchflussprinzip. Ohne zusätzliche Energie sofort und frisch verfügbar
- 5 Jahre Langzeitgarantie  
**MADE IN AUSTRIA**

Ihr Ansprechpartner für FORSTNER® Speichertechnik:



**Kontaktieren Sie uns!**

**FORSTNER Speichertechnik GmbH**

Neulandstraße 36

6971 Hard

Austria

Tel: +43 5574 84211-0

Fax: +43 5574 84211-4

[info@speichertechnik.com](mailto:info@speichertechnik.com)

[www.speichertechnik.com](http://www.speichertechnik.com)